

# Aluminiumlegering EN AB-47100

Kemisk beteckning: EN AB- $\text{AlSi12Cu1(Fe)}$   
Svensk standard: [1], [2]

## Kemisk sammansättning<sup>1</sup>:

Ämne	Min %	Max %
Si	10,5	13,5
Fe	0,6	1,1
Cu	0,7	1,2
Mn	-	0,55
Mg	-	0,35
Cr	-	0,10
Ni	-	0,30
Zn	-	0,55
Pb	-	0,094
Sn	-	0,10
Ti	-	0,15

Övriga ämnen vardera max 0,05%  
och totalt max 0,25%

### Allmän beskrivning av egenskaper:

Eutektisk legering med utmärkta gjutegenskaper, utmärkt formfyllningsförmåga och hög beständighet mot varmsprickor. God skärbarhet.

### Användningsmöjligheter:

För komplicerat, tunnväggigt, trycktätt och utmattningspåkänt gjutgods.

### Värmebehandling:

Åldringshärdas vanligtvis ej

## Gjutegenskaper<sup>2</sup>:

Stelningsintervall, °C c:a	Gjuttemperatur °C c:a	Flytbarhet	Varmsprickbeständighet	Krympning % c:a	Trycktätthet
580-530	650-700	Utmärkt	Utmärkt	0,5-0,8	Utmärkt

## Mekaniska egenskaper för separatgjutna provstavar<sup>2</sup>:

Brottgräns, $R_m$ , MPa, min.	Sträckgräns $R_{p0,2}$ , MPa, min.	Förlängning $A_{50}$ , %, min.	Brinellhårdhet HBS, min.
240	140	1	70

## Mekaniska och fysikaliska egenskaper<sup>2</sup>:

Densitet $\text{kg/dm}^3$	Hållfasthet	Skärbarhet	Svetsbarhet	Korrosionsbeständighet
2,65	God	Tillfredsst.	Dålig	Tillfredsst.
Dekorativ anodisering	Polerbarhet	Längdutvidningskoefficient 293-373°K, $^{\circ}\text{K}^{-1}$	Elektrisk ledningsförmåga MS/m	Värmeledningsförmåga $\text{W/m}^{\circ}\text{K}$
Rek. ej	Tillfredsst..	$20 \times 10^{-6}$	15 – 20	120 - 150