

# Aluminiumlegering EN AB-47000

Kemisk beteckning: EN AB- $\text{AlSi12(Cu)}$

Svensk standard: Typ 4260, [1], [2]

## Kemisk sammansättning<sup>1</sup>:

Ämne	Min %	Max %
Si	10,5	13,5
Fe	-	0,7
Cu	-	0,9
Mn	0,05	0,55
Mg	-	0,35
Cr	-	0,10
Ni	-	0,30
Zn	-	0,55
Pb	-	0,094
Sn	-	0,10
Ti	-	0,15

Övriga ämnen vardera max 0,05%  
och totalt max 0,25%

### Allmän beskrivning av egenskaper:

Eutektisk legering med utmärkta gjutegenskaper, utmärkt formfyllningsförmåga och hög beständighet mot varmsprickor. God skärbarhet och utmärkt svetsbarhet

### Användningsmöjligheter:

För komplicerat, tunnväggigt, trycktätt och utmattningsspåkant gjutgoods, men med begränsningar beträffande korrosionsbeständighet och seghet.

### Värmebehandling:

Ej åldringshärdbar.

## Gjutegenskaper, s-sandgjutet, k-kokillgjutet<sup>2</sup>:

Stelningsintervall, °C c:a	Gjuttemperatur °C c:a	Flytbarhet	Varmsprickbeständighet	Krympning % c:a	Trycktäthet
580-530	680-750	Utmärkt	Utmärkt	S: 1-1,1 K: 0,8-1	Utmärkt

## Mekaniska egenskaper för separatgjutna obehandlade provstavar<sup>2</sup>:

Brottgräns, $R_m$ , MPa, min.	Sträckgräns $R_{p0,2}$ , MPa, min.	Förlängning $A_{50}$ , %, min.	Brinellhärdhet HBS, min.
S: 150 K: 170	S: 80 K: 90	S: 1 K: 2	S: 50 K: 55

## Mekaniska och fysikaliska egenskaper<sup>2</sup>:

Densitet $\text{kg/dm}^3$	Hållfasthet	Skärbarhet	Svetsbarhet	Korrosionsbeständighet
2,65	Dålig	Tillfredsst.	Utmärkt	Tillfredsst.
Dekorativ anodisering	Polerbarhet	Längdutvidgningskoefficient 293-373°K, °K <sup>-1</sup>	Elektrisk ledningsförmåga MS/m	Värmeledningsförmåga W/m°K
Rek. ej.	Tillfredsst.	$20 \times 10^{-6}$	16 – 22	130 - 150