

Aluminiumlegering EN AB-46400

Kemisk beteckning: EN AB- AlSi9Cu1Mg

Svensk standard: [1], [2]

Kemisk sammansättning¹:

Ämne	Min %	Max %
Si	8,3	9,7
Fe	-	0,7
Cu	0,8	1,3
Mn	0,15	0,55
Mg	0,30	0,65
Cr	-	-
Ni	-	0,20
Zn	-	0,8
Pb	-	0,094
Sn	-	0,10
Ti	-	0,18

Övriga ämnen vardera max 0,05%
och totalt max 0,25%

Allmän beskrivning av egenskaper:

Mycket god gjutbar universallegering. Liten benägenhet till insjunkning och till att bilda inre håligheter. God skärbarhet och god svetsbarhet.

Användningsmöjligheter:

För mångsidig användning. Även för komplicerat och tunnväggigt gjutgods.

Värmebehandling:

Upplösningsbehandlas vid 520-530°C i 3-6 timmar varefter den snabbkyles i vatten och varmåltras vid 150-175°C i 15-5 timmar.

Gjutegenskaper, s-sandgjutet, k-kokillgjutet²:

Stelningsintervall, °C c:a	Gjuttemperatur °C c:a	Flytbarhet	Varmsprickbeständighet	Krympning % c:a	Trycktätthet
600-550	680-750	God	God	S: 1-1,1 K: 0,8-1	God

Mekaniska egenskaper för separatgjutna obehandlade provstavar²:

Brottagrän, R_m , MPa, min.	Sträckgrän $R_{p0,2}$, MPa, min.	Förlängning A_{50} , %, min.	Brinellhårdhet HBS, min.
S: 135 K: 170	S: 90 K: 100	S: 1 K: 1	S: 60 K: 75

Mekaniska och fysikaliska egenskaper²:

Densitet kg/dm^3	Hållfasthet	Skärbarhet	Svetsbarhet	Korrosionsbeständighet
2,65	Utmärkt	God	God	Dålig
Dekorativ anodisering	Polerbarhet	Längdutvidgningskoefficient 293-373°K, °K ⁻¹	Elektrisk ledningsförmåga MS/m	Värmeledningsförmåga W/m°K
Rek. ej.	Dålig	21×10^{-6}	16 - 22	130 - 150