

# Aluminiumlegering EN AB-46100

Kemisk beteckning: EN AB- $\text{AlSi11Cu2(Fe)}$

Svensk standard: [1], [2]

## Kemisk sammansättning<sup>1</sup>:

Ämne	Min %	Max %
Si	10,0	12,0
Fe	0,45	1,0
Cu	1,5	2,5
Mn	-	0,55
Mg	-	0,30
Cr	-	0,15
Ni	-	0,45
Zn	-	1,7
Pb	-	0,094
Sn	-	0,15
Ti	-	0,20

Övriga ämnen vardera max 0,05%  
och totalt max 0,25%

### Allmän beskrivning av egenskaper:

Legering med mycket god gjutbarhet, utmärkt formfyllningsförmåga och god skärbarhet.

### Användningsmöjligheter:

För mångsidig användning. Speciellt för tunnväggigt gjutgods

### Värmebehandling:

Åldringshärdas vanligtvis ej

## Gjutegenskaper<sup>2</sup>:

Stelningsintervall, °C c:a	Gjuttemperatur °C c:a	Flytbarhet	Varmsprickbeständighet	Krympning % c:a	Trycktätet
580-530	650-700	Utmärkt	God	0,5-0,8	God

## Mekaniska egenskaper för separatgjutna provstavar<sup>2</sup>:

Brottagrän, $R_m$ , MPa, min.	Sträckgrän $R_{p0,2}$ , MPa, min.	Förlängning $A_{50}$ , %, min.	Brinellhårdhet HBS, min.
240	140	<1	80

## Mekaniska och fysikaliska egenskaper<sup>2</sup>:

Densitet $\text{kg/dm}^3$	Hållfasthet	Skärbarhet	Svetsbarhet	Korrosionsbeständighet
2,75	God	Tillfredsst.	Dålig	Dålig

Dekorativ anodisering	Polerbarhet	Längdutvidgningskoefficient $293-373\text{K}$ , $^{\circ}\text{K}^{-1}$	Elektrisk ledningsförmåga MS/m	Värmeledningsförmåga $\text{W/m}^{\circ}\text{K}$
Rek. ej	Tillfredsst.	$20 \times 10^{-6}$	14 – 18	120 - 130