

Aluminiumlegering EN AB-46000

Kemisk beteckning: EN AB-AlSi9Cu3(Fe)

Svensk standard: Typ 4250, [1], [2]

Kemisk sammansättning¹:

Ämne	Min %	Max %
Si	8,0	11,0
Fe	0,6	1,1
Cu	2,0	4,0
Mn	-	0,55
Mg	0,15	0,55
Cr	-	0,15
Ni	-	0,55
Zn	-	1,2
Pb	-	0,094
Sn	-	0,15
Ti	-	0,20

Övriga ämnen vardera max 0,05%
och totalt max 0,25%

Allmän beskrivning av egenskaper:

Mycket god gjutbar universallegering, särskilt lämplig vid pressgjutning. Liten benägenhet till insjunkning och till att bilda inre håligheter. God skärbarhet.

Användningsmöjligheter:

För mångsidig användning. Även för komplicerat och tunnväggigt gjutgods. Speciellt för pressgjutgods med höga påfrestningar.

Värmebehandling:

Åldringshärdas vanligtvis ej

Gjutegenskaper²:

Stelningsintervall, °C c:a	Gjuttemperatur °C c:a	Flytbarhet	Varmsprickbeständighet	Krympning % c:a	Trycktäthet
600-490	650-700	God	God	0,5-0,8	God

Mekaniska egenskaper för separatgjutna provstavar²:

Brottgräns, R _m , MPa, min.	Sträckgräns R _{p0,2} , MPa, min.	Förlängning A ₅₀ , %, min.	Brinellhårdhet HBS, min.
240	140	<1	80

Mekaniska och fysikaliska egenskaper²:

Densitet kg/dm ³	Hållfasthet	Skärbarhet	Svetsbarhet	Korrosionsbeständighet
2,75	God	God	Dålig	Dålig

Dekorativ anodisering	Polerbarhet	Längdutvidgningskoefficient 293-373°K, °K ⁻¹	Elektrisk ledningsförmåga MS/m	Värmeledningsförmåga W/m°K
Rek. ej	Tillfredsst.	21 x 10 ⁻⁶	13 - 17	110 - 120