

# Aluminiumlegering EN AB-44500

Kemisk beteckning: EN AB-Al Si12(Fe)(b)  
Svensk standard: [1], [2]

## Kemisk sammansättning<sup>1</sup>:

Ämne	Min %	Max %
Si	10,5	13,5
Fe	0,45	0,90
Cu	-	0,18
Mn	-	0,55
Mg	-	0,40
Cr	-	-
Ni	-	-
Zn	-	0,30
Pb	-	-
Sn	-	-
Ti	-	0,15

Övriga ämnen vardera max 0,05%  
och totalt max 0,25%

### Allmän beskrivning av egenskaper:

Nära eutektisk legering med utmärkta gjutegenskaper, men med risk för vidhäftning mot verktyget.

God beständighet mot varmsprickor samt hög kemisk beständighet.

### Användningsmöjligheter:

För gjutgods med krav på seghet och korrosionsbeständighet

### Värmebehandling:

Ej åldringshärdbar

## Gjutegenskaper<sup>2</sup>:

Stelningsintervall, °C c:a	Gjuttemperatur °C c:a	Flytbarhet	Varmsprickbeständighet	Krympning % c:a	Trycktäthet
600-550	650-700	Utmärkt	Utmärkt	0,5-0,8	Tillfredsst.

## Mekaniska egenskaper för separatgjutna provstavar<sup>2</sup>:

Brottgräns, R <sub>m</sub> , MPa, min.	Sträckgräns R <sub>p0,2</sub> , MPa, min.	Förlängning A <sub>50</sub> , %, min.	Brinellhårdhet HBS, min.
240	140	1	60

## Mekaniska och fysikaliska egenskaper<sup>2</sup>:

Densitet kg/dm <sup>3</sup>	Hållfasthet	Skärbarhet	Svetsbarhet	Korrosionsbeständighet
2,65	Tillfredsst.	Tillfredsst.	Dålig	Tillfredsst.

Dekorativ anodisering	Polerbarhet	Längdutvidgningskoefficient 293-373°K, °K <sup>-1</sup>	Elektrisk ledningsförmåga MS/m	Värmeledningsförmåga W/m <sup>2</sup> K
Rek. ej	Dålig	20 x 10 <sup>-6</sup>	16 – 22	130 - 160