

Aluminiumlegering EN AB-44300

Kemisk beteckning: EN AB- AlSi12(Fe)

Svensk standard: Typ 4263, [1], [2]

Kemisk sammansättning¹:

Ämne	Min %	Max %
Si	10,5	13,5
Fe	0,45	0,9
Cu	-	0,08
Mn	-	0,55
Mg	-	- ¹⁾
Cr	-	- ¹⁾
Ni	-	- ¹⁾
Zn	-	0,15
Pb	-	- ¹⁾
Sn	-	- ¹⁾
Ti	-	0,15

¹⁾ Dessa ämnen vardera max 0,05%
och totalt max 0,25%

Allmän beskrivning av egenskaper:

Eutektisk legering med utmärkta gjutegenskaper, utmärkt formfyllningsförmåga och hög beständighet mot varmsprickor. God skärbarhet samt hög kemisk beständighet.

Användningsmöjligheter:

För komplicerat, tunnväggigt, trycktätt och utmattningspåkänt gjutgods med god korrosionsbeständighet. Speciellt för svårt, tunnväggigt gjutgods med god förlängning.

Värmebehandling:

Ej åldringshärdbar

Gjutegenskaper²:

Stelningsintervall, °C c:a	Gjuttemperatur °C c:a	Flytbarhet	Varmsprickbeständighet	Krympning % c:a	Trycktäthet
580-570	650-700	Utmärkt	Utmärkt	0,5-0,8	God

Mekaniska egenskaper för separatgjutna provstavar²:

Brottgräns, R_m , MPa, min.	Sträckgräns $R_{p0,2}$, MPa, min.	Förlängning A_{50} , %, min.	Brinellhårdhet HBS, min.
240	130	1	60

Mekaniska och fysikaliska egenskaper²:

Densitet kg/dm^3	Hållfasthet	Skärbarhet	Svetsbarhet	Korrosionsbeständighet
2,65	God	Tillfredsst.	Dålig	Tillfredsst.

Dekorativ anodisering	Polerbarhet	Längdutvidgningskoefficient 293-373°K, °K ⁻¹	Elektrisk ledningsförmåga MS/m	Värmeledningsförmåga W/m°K
Rek. ej	Dålig	20×10^{-6}	16 - 22	130 - 160