

# Aluminiumlegering EN AB-44200

Kemisk beteckning: EN AB-ALSi12(a)

Svensk standard: Typ 4261, [1], [2]

## Kemisk sammansättning<sup>1</sup>:

Ämne	Min %	Max %
Si	10,5	13,5
Fe	-	0,40
Cu	-	0,03
Mn	-	0,35
Mg	-	-
Cr	-	-
Ni	-	-
Zn	-	0,10
Pb	-	-
Sn	-	-
Ti	-	0,15

Övriga ämnen vardera max 0,05%  
och totalt max 0,15%

## Allmän beskrivning av egenskaper:

Eutektisk legering med utmärkta gjut-egenskaper. Utmärkt formfyllningsförmåga och hög beständighet mot varmsprickor. God skärbarhet, utmärkt svetsbarhet samt hög kemisk beständighet

## Användningsmöjligheter:

För komplicerat, tunnväggigt, trycktätt och utmattningsspåkant gjutgods. God förlängning och mycket god korrosionsbeständighet.

## Värmebehandling:

Ej varmåldningsbar. Glödgas vid 520-530°C i 3-5 timmar varefter den snabbkyles i vatten.

## Gjutegenskaper, S-sandgjutet, K-kokillgjutet<sup>2</sup>:

Stelningsintervall, °C c:a	Gjuttemperatur °C c:a	Flytbarhet	Varmsprickbeständighet	Krympning % c:a	Trycktäthet
580-570	680-750	Utmärkt	Utmärkt	S: 1-1,1 K: 0,8-1	Utmärkt

## Mekaniska egenskaper för separatgjutna obehandlade provstavar<sup>2</sup>:

Brottgräns, R <sub>m</sub> , MPa, min.	Sträckgräns R <sub>p0,2</sub> , MPa, min.	Förlängning A <sub>50</sub> , %, min.	Brinellhårdhet HBS, min.
S: 150 K: 170	S: 70 K: 80	S: 5 K: 6	S: 50 K: 55

## Mekaniska och fysikaliska egenskaper<sup>2</sup>:

Densitet kg/dm <sup>3</sup>	Hållfasthet	Skärbarhet	Svetsbarhet	Korrosionsbeständighet
2,65	Dålig	Tillfredsst.	Utmärkt	God
Dekorativ anodisering	Polerbarhet	Längdutvidgningskoefficient 293-373°K, °K <sup>-1</sup>	Elektrisk ledningsförmåga MS/m	Värmeledningsförmåga W/m <sup>2</sup> K
Rek ej.	Dålig	20 x 10 <sup>-6</sup>	17 - 24	140 - 170