

Aluminiumlegering EN AB-43400

Kemisk beteckning: EN AB- AlSi10Mg(Fe)
Svensk standard: [1], [2]

Kemisk sammansättning¹:

Ämne	Min %	Max %
Si	9,0	11,0
Fe	0,45	0,9
Cu	-	0,08
Mn	-	0,55
Mg	0,25	0,50
Cr	-	-
Ni	-	0,15
Zn	-	0,15
Pb	-	0,094
Sn	-	0,05
Ti	-	0,15

Övriga ämnen vardera max 0,05%
och totalt max 0,15%

Allmän beskrivning av egenskaper:

Nära eutektisk legering med utmärkta gjutegenskaper och god beständighet mot varmsprickor. God skärbarhet samt hög kemisk beständighet.

Användningsmöjligheter:

För komplicerat, tunnväggigt, trycktätt och utmattningspåkänt gjutgods med hög hållfasthet och god korrosionsbeständighet.

Värmebehandling:

Åldringshärdas vanligtvis ej

Gjutegenskaper²:

Stelningsintervall, °C c:a	Gjuttemperatur °C c:a	Flytbarhet	Varmsprickbeständighet	Krympning % c:a	Trycktäthet
600-550	650-700	Utmärkt	Utmärkt	0,5-0,8	God

Mekaniska egenskaper för separatgjutna provstavar²:

Brottgräns, R_m , MPa, min.	Sträckgräns $R_{p0,2}$, MPa, min.	Förlängning A_{50} , %, min.	Brinellhårdhet HBS, min.
240	140	1	70

Mekaniska och fysikaliska egenskaper²:

Densitet kg/dm^3	Hållfasthet	Skärbarhet	Svetsbarhet	Korrosionsbeständighet
2,65	God	God	Dålig	Tillfredsst.
Dekorativ anodisering	Polerbarhet	Längdutvidningskoefficient $293\text{-}373^\circ\text{K}$, $^\circ\text{K}^{-1}$	Elektrisk ledningsförmåga MS/m	Värmeledningsförmåga $\text{W/m}^2\text{K}$
Rek. ej	Dålig	21×10^{-6}	16 - 21	130 - 150